



GRUNERT

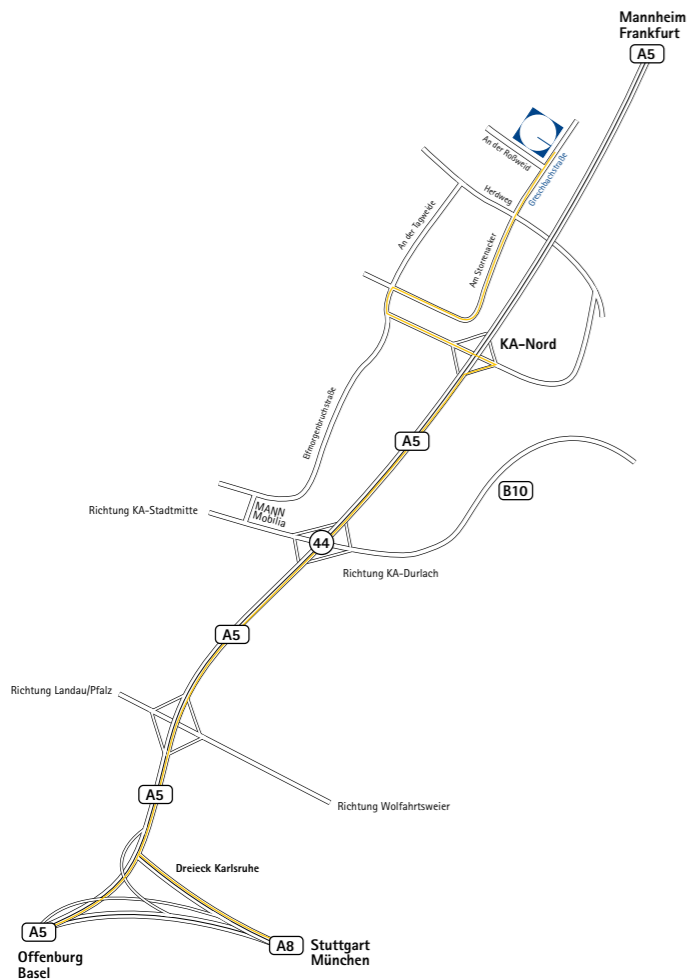
Lösungen für  
LED-, Klima- und  
Energiespartechnik

Sparen Sie bares Geld -  
Kontaktieren Sie uns!



- Alle unsere Produkte sind Made in Germany.
- Erhalten sie eine persönliche und kompetente Beratung.
- Wir erstellen Ihnen gerne einen Kostenplan.
- Schonen Sie nicht nur die Umwelt sondern auch Ihren Geldbeutel.
- Machen Sie eine nachhaltige Investition.
- Schon nach kurzer Zeit erhalten Sie den Invest zurück.

Besuchen Sie uns:



Werner Grunert GmbH

Lösungen für LED- Klima-  
und Energiespartechnik

Greschbachstrasse 11

76229 Karlsruhe

Tel. 07 21 / 62 86-0

Fax: 07 21 / 62 86-30

info@grunert.de

www.grunert-gruppe.de

Senken Sie Ihre Energiekosten  
mit Lösungen von Grunert.



GRUNERT

Lösungen für  
LED-, Klima- und  
Energiespartechnik



**AirJET**®

Luftschott Anlagen

**AirVENT**  
Turbulator

Großraum Ventilatoren

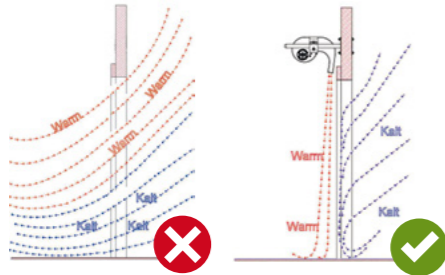
**RIVA**  
LIGHTING

LED Industriebeleuchtung

**Vorteile durch ein Luftschott**



Beim Öffnen eines Industrietores wird die Anlage sofort automatisch eingeschaltet. Der besonders geformte Luftstrom legt sich unmittelbar vor die gesamte Türöffnung. Kalte Außenluft und warme Innenluft werden wie durch eine unsichtbare Tür wirkungsvoll voneinander getrennt. Kaltluft kann nicht hineinströmen und Warmluft nicht hinaus. Dieses System eignet sich auch für Kühlhäuser/Kühlbereiche



- Energieeinsparung**  
Erhebliche Reduzierung der Heizkosten durch Vermeidung von Warmluftverlusten bei offenen Toren.
- Reibungsloser Betriebsablauf**  
durch ungehinderten Warentransport. Komfortabel und schnell können die Waren durch die freie Türöffnung transportiert werden. Pendeltüren oder Streifenvorhänge sind nicht mehr notwendig.
- Unfallverhütung**  
Sehen und Gesehen werden ist wieder gegeben. Ein gefahrenfreier Warenverkehr durch das Luftschott ist immer gewährleistet. Freie Sicht.
- Langlebigkeit**  
Die Luftschottanlage befindet sich oberhalb der Tür und außerhalb des Transportbereiches und kann nicht mechanisch beschädigt werden.
- Hygienisch einwandfrei**  
Alle Hygieneanforderungen der Lebensmittelindustrie werden erfüllt. Eine Verunreinigung der Waren durch Pendeltüren oder Streifenvorhänge ist unmöglich.
- Insektenstopp**  
Kein Eindringen von Insekten durch mit Luftschottanlagen geschützte Türen. Das Eindringen von Staub und Abgasen wird zuverlässig verhindert.



**Wir bieten:** LEDs und LED-Leuchten auf dem neuesten Stand der Technik mit optimal abgestimmten Kühlsystemen und hocheffizienter Linsentechnik deutscher Markenhersteller.

**Ihr Nutzen:** Beleuchtungslösungen, die einen niedrigen Energiebedarf mit ausgezeichneter Lichtleistung kombinieren und so Kosten und CO<sub>2</sub> deutlich senken.



Unsere Erfahrung ermöglicht es uns, auch sehr spezielle Beleuchtungsanforderungen zu analysieren und zu planen. Das kommt unseren Kunden besonders bei spartenspezifischen Lösungen (z.B. Beleuchtung für Kühlhallen, Nassbereiche, Druckereien, Lebensmittelproduktion...) zu Gute. Das Planen, Entwickeln und Produzieren von höchst individuellen oder komplexen Beleuchtungssystemen ist uns ein besonderes Anliegen.

*Das Resultat: kundenspezifische Beleuchtungssysteme auf der Basis von LEDs der neuesten Generation, substantielle Energie- und damit Kosteneinsparungen sowie eine drastische Verbesserung des CO<sub>2</sub>-Haushalts im Unternehmen. RIVA Lighting - Vom Schlagwort der Nachhaltigkeit zur gelebten nachhaltigen Wirtschaftlichkeit.*

**AirVENT**  
Turbulator



- AirVENT - Turbulatoren** bringen die oben angestaute Wärme gezielt zum Arbeitsbereich am Boden zurück!
- AirVENT - Turbulatoren** zeichnen sich, gegenüber herkömmlichen Lösungen mit einfachen Flügelrädern unter der Hallendecke, durch mehrere Vorteile aus:
- Effizientes Temperatur-Ausgleichs-System, das bis zu 30% Heizkosten reduzieren kann und bei geringem Aufwand für bessere Wärmeverteilung sorgt.
  - Teure Laufzeiten der Hallenheisanlage werden deutlich verkürzt, da deren Thermostatsteuerung die zurückgeführte Wärme im Bodenbereich fühlt - gleichzeitig wird die Behaglichkeit für Mitarbeiter wesentlich erhöht.
  - Sie erzeugen keine unangenehmen Zuglufterscheinungen für Menschen, die unter ihnen arbeiten.



**Lucid arena pro**

**Der nächste Schritt in Sachen Lichteffizienz**  
Die neue Lucid arena pro-Serie ist die Weiterentwicklung der bereits in vielen Projekten eingesetzten Lucid arena/high bay Serie. Mit einer Systemleistung von bis zu 12.000 Lumen und dem Einsatz von **Hochleistungsoptiken von Jenoptik**, ist damit eine LED-Hallenleuchte auf den Markt, die nahezu jede Beleuchtungsanforderung im industriellen Bereich realisieren kann.



**Lucid nova pro**

Diese Hallenpendelleuchte eignet sich optimal für eine große, freiflächige Ausstrahlung von Industriehallen und Verkaufsflächen. Durch den integrierten Entblending sorgt sie auch bei niedrigen Beleuchtungshöhen für eine angenehme Beleuchtung.



**Lucid lane pro**

Die modulare Außenleuchte Lucid lane pro ist eine optimale Lösung zur Beleuchtung von Parkplätzen, Ladezonen u.v.m. Sie ist in 3 Varianten von 35 – 105 Watt erhältlich und kann durch die schwenkbare Mastaufnahme individuell an Ihre Beleuchtungsanforderungen angepasst werden.